

Speiseplan ▶ **Wochenplan** ▶ **1. Speiseplan KW:21**



Speiseplan
 1. Speiseplan ▾
 Woche 21 ▾ Jahr 2026 ▾

Freigegeben für: **Salvatorkolleg**

Datum - KW 21	Menü 1		Menü 2		Salatteller		Extraessen
Montag 18.05.2026	Gemüseschnitzel Bratkartoffeln und Beilagensalat (101.1/108)	<input type="radio"/>	Gemüsereis Kräuterdipp und Beilagensalat (102)	<input type="radio"/>	Salatteller	<input type="radio"/>	Spaghetti mit Tomatensoße und Beilagensalat (101)
Dienstag 19.05.2026	Spaghetti mit Schinken(Pute)- Sahnesoße und Beilagensalat (101.1/102/103)	<input type="radio"/>	Apfelstrudel mit Vanillesoße (101.1/103)	<input type="radio"/>	Salatteller	<input type="radio"/>	Pizza Margherita und Beilagensalat (1/2/101/108)
Mittwoch 20.05.2026	Kein Angebot	<input type="radio"/>	Kein Angebot	<input type="radio"/>	Kein Angebot	<input type="radio"/>	Kein Angebot
Donnerstag 21.05.2026	Fischfrikadelle Salzkartoffeln und Beilagensalat (101.1/112)	<input type="radio"/>	Falafelbällchen mit Reis und Beilagensalat (101.1/102/103/109)	<input type="radio"/>	Salatteller	<input type="radio"/>	Schnitzelburger (pan. Putenschnitzel) und Beilagensalat (101)
Freitag 22.05.2026	Kein Angebot	<input type="radio"/>	Kein Angebot	<input type="radio"/>	Kein Angebot	<input type="radio"/>	Kein Angebot