

Speiseplan ➤ Wochenplan ➤ Speiseplan: 1. Speiseplan

Speiseplan	1. Speiseplan	▼	Woche	24	▼	Jahr	2021	▼
------------	---------------	---	-------	----	---	------	------	---

Freigegeben für: **Salvatorkolleg;**

Datum - KW 24	Menü 1		Menü 2		Salatteller vom Büffet		Extraessen	
Montag 14.06.2021	Fischnuggets, Schwenkkartoffel und Beilagensalat (101.1112)	☐ ☐ ☐ ☐	Gemüseschupfnudeln und Beilagensalat (101.1/103)	☐ ☐ ☐ ☐	Salatteller vom Büffet	☐ ☐ ☐ ☐	Schnitzelburger (pan. Putenschnitzel) und Beilagensalat (101)	☐ ☐ ☐ ☐
Dienstag 15.06.2021	Putenbraten, Nudeln und Beilagensalat (101.1/103)	☐ ☐ ☐ ☐	Karotten-Rahmgemüse, Grünkernküchle und Beilagensalat (101/102/103)	☐ ☐ ☐ ☐	Salatteller vom Büffet	☐ ☐ ☐ ☐	Spaghetti mit Tomatensoße und Beilagensalat (101)	☐ ☐ ☐ ☐
Mittwoch 16.06.2021		☐ ☐ ☐ ☐		☐ ☐ ☐ ☐		☐ ☐ ☐ ☐		☐ ☐ ☐ ☐
Donnerstag 17.06.2021	Rindergulasch, Spätzle und Beilagensalat (101.1/103)	☐ ☐ ☐ ☐	Kartoffeltaschen, Tomaten- Zuccinigemüse und Beilagensalat	☐ ☐ ☐ ☐	Salatteller vom Büffet	☐ ☐ ☐ ☐	Spätzle mit Soße und Beilagensalat (1/3)	☐ ☐ ☐ ☐
Freitag 18.06.2021		☐ ☐ ☐ ☐		☐ ☐ ☐ ☐		☐ ☐ ☐ ☐		☐ ☐ ☐ ☐