Speiseplan ❯ Wochenplan ❯ Speiseplan: 1. Speiseplan

Speiseplan 1. Speiseplan ▾ **Woche** 46 ▾ **Jahr** 2019 ▾

Freigegeben für: **Salvatorkolleg;**

Datum - KW 46	**Menü 1**		**Menü 2**		**Salatteller vom Büffet**		**Extraessen**	
Montag **11.11.2019**	Rindfleischpfanne "Mexiko", Nudeln und Beilagensalat (101/103)	○ ○ ○ ○	Kartoffeltaschen, Ratatouillegemüse und Beilagensalat (101/102/103)	○ ○ ○ ○	Salatteller vom Büffet	○ ○ ○ ○	Spätzle mit Soße und Beilagensalat (1/3)	○ ○ ○ ○
Dienstag **12.11.2019**	Käsespätzle und Beilagensalat (101/103)	○ ○ ○ ○	Kaiserschmarrn mit Apfelmus (101/102/103)	○ ○ ○ ○	Salatteller vom Büffet	○ ○ ○ ○	Schnitzelburger (pan. Putenschnitzel) und Beilagensalat (101)	○ ○ ○ ○
Mittwoch **13.11.2019**		○ ○ ○ ○		○ ○ ○ ○		○ ○ ○ ○		○ ○ ○ ○
Donnerstag **14.11.2019**	Schaschlikpfanne (Schwein), Reis und Beilagensalat	○ ○ ○ ○	Gemüselasagne und Beilagensalat (101/102/103)	○ ○ ○ ○	Salatteller vom Büffet	○ ○ ○ ○	Pizza Margherita und Beilagensalat (1/2/10/102/108)	○ ○ ○ ○
Freitag **15.11.2019**		○ ○ ○ ○		○ ○ ○ ○		○ ○ ○ ○		○ ○ ○ ○