

Speiseplan ➤ Wochenplan ➤ Speiseplan: 1. Speiseplan

Speiseplan	1. Speiseplan	▼	Woche	26	▼	Jahr	2019	▼
------------	---------------	---	-------	----	---	------	------	---

Freigegeben für: **Salvatorkolleg;**

Datum - KW 26	Menü 1		Menü 2		Salatteller vom Büffet		Extraessen	
Montag 24.06.2019	Bratwurst (vom Schwein), Spätzle und Beilagensalat (101/102/103)	☐ ☐ ☐ ☐	Milchreis mit Kirschkompott (102)	☐ ☐ ☐ ☐	Salatteller vom Büffet	☐ ☐ ☐ ☐	Schnitzelburger (pan. Putenschnitzel) und Beilagensalat (1/3)	☐ ☐ ☐ ☐
Dienstag 25.06.2019	Spinatspätzle-Gemüsepfanne mit Putenstreifen und Beilagensalat (101/103)	☐ ☐ ☐ ☐	Gefüllte Pfannkuchen (vegetarisch) Tomatenragout und Beilagensalat (101/102/103)	☐ ☐ ☐ ☐	Salatteller vom Büffet	☐ ☐ ☐ ☐	Spaghetti mit Tomatensoße und Beilagensalat (101)	☐ ☐ ☐ ☐
Mittwoch 26.06.2019		☐ ☐ ☐ ☐		☐ ☐ ☐ ☐		☐ ☐ ☐ ☐		☐ ☐ ☐ ☐
Donnerstag 27.06.2019	Hähnchenschnitzel in Käse-Ei- Hülle, Gabelspaghetti und Beilagensalat (101/102/103)	☐ ☐ ☐ ☐	Gnocci mit Tomatensoße und Beilagensalat (101/102/103)	☐ ☐ ☐ ☐	Salatteller vom Büffet	☐ ☐ ☐ ☐	Spätzle mit Soße und Beilagensalat (1/3)	☐ ☐ ☐ ☐
Freitag 28.06.2019		☐ ☐ ☐ ☐		☐ ☐ ☐ ☐		☐ ☐ ☐ ☐		☐ ☐ ☐ ☐