

**Salvator Kolleg Bad Wurzach**

# **Festliches Konzert zum Advent**

**Schülerinnen und Schüler musizieren**

**Werke u. a. von**

**Henry Purcell**

**Johann Sebastian Bach**

**John Rutter**

**Felix Mendelssohn-Bartholdy**

**Sonntag, 4. Dezember 2011**

**17.00 Uhr**

**Stadtpfarrkirche St. Verena, Bad Wurzach**

**Der Eintritt ist frei. Wir bitten um Spenden zu Gunsten der**

**Sekundarschule St. Charles Lwanga in**

**Kolwezi/Demokratische Republik Kongo**